



Devon Reducer Grease LiCaX Synth

Синтетическая редукторная смазка

Devon Reducer Grease LiCaX Synth – редукторная смазка, изготавливаемая на основе синтетического масла, запущенного специальным комплексным мылом, содержит пакет противоизносных, противозадирных и антиокислительных присадок.

ОДОБРЕНИЯ | СПЕЦИФИКАЦИИ | УРОВЕНЬ СВОЙСТВ:

DIN 51 502; 51 818 (NLGI), 51825 • OGRHC00/OK-40 • ТУ 19.20.29-051-19084838-2023

ВЫГОДЫ:

Без замены и пополнения обеспечивает полный ресурс работы редукторов

Высокая механическая стабильность увеличивает срок службы смазки и интервалы повторного смазывания

Надежная защита от износа и задира продлевает срок службы высоконагруженных узлов

Бесперебойная и эффективная работа оборудования как в условиях повышенной влажности, так и при крайне низких температурах

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая термомеханическая и химическая стабильность и водостойкость
- Хорошие противоизносные и противозадирные свойства
- Широкий диапазон рабочих температур от -40 до $+120$ °C
- Эффективная защита смазываемых узлов и механизмов от коррозии и ржавления
- Высокая степень защиты от износа и задира

ПРИМЕНЕНИЕ:

- Смазка Devon Reducer Grease LiCaX Synth предназначена для использования в червячных редукторах и мотор-редукторах, работающих с максимальными удельными нагрузками в зацеплении (до 400 МПа).

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование показателя	Метод испытания	Devon Reducer Grease LiCaX Synth
Цвет	визуальный	от белого до бежевого
Тип загустителя	—	комплексное литий-кальциевое мыло
Базовое масло	—	синтетическое
Диапазон рабочих температур, °C	—	-40 до $+120$
Классификация смазки	DIN 51502	OGRHC00/OK-40
Класс консистенции NLGI	DIN 51818	00/0
Пенетрация при 25 °C с перемешиванием, 10^{-1} мм	ГОСТ 5346 ISO 2137	380-410
Вязкость эффективная, при температуре -40 °C и среднем градиенте скорости деформации 10c^{-1} , Па·с, не более	ГОСТ 7163	1000
Трибологические характеристики на 4-шариковой машине при (20 ± 5) °C: нагрузка сваривания (Pc), Н, не менее критическая нагрузка, Н, не менее индекс задира (Из), Н, не менее	ГОСТ 9490	2607 696 392