



СМД

Индустриальные металлургические комплексные кальциевые смазки



ОПИСАНИЕ

Металлургические смазки **СМД** изготавливаются путем загущения смеси минеральных масел и комплексного кальциевого мыла с добавлением пакета присадок, обеспечивающего отличные смазывающие, адгезионные и антиокислительные свойства. Эксплуатационные характеристики смазок **СМД**:

- ♦ широкий температурный интервал применения – до +130 °С
- ♦ превосходное сохранение свойств в режиме непрерывной эксплуатации
- ♦ надежная защита узлов и деталей от износа и коррозии
- ♦ антиокислительные присадки обеспечивают стабильные свойства смазок
- ♦ высокие адгезионные свойства
- ♦ хорошая водостойкость и низкая вымываемость водой
- ♦ отличная прокачиваемость

ПРИМЕНЕНИЕ

- ♦ Подшипники прокатных станов и других узлов трения металлургического оборудования

ВЫГОДЫ ДЛЯ БИЗНЕСА

- ♦ **Продление срока службы узлов трения** благодаря превосходной противоизносной и антикоррозионной защите
- ♦ Стабильные эксплуатационные свойства **позволяют сократить расходы на смазочный материал**

ВИДЫ УПАКОВКИ

- ♦ **Евробочка:** 180 кг
- ♦ **Кубы:** 1450 кг

ОДОБРЕНИЯ / СПЕЦИФИКАЦИИ / УРОВЕНЬ СВОЙСТВ

ТУ 0254-027-15301184-2011

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ | Метод испытания | СМД марка 0 | СМД марка 1 | СМД марка 2 | СМД марка 3 |
|---|-----------------|--|----------------|----------------|----------------|
| Цвет | | от светло-коричневого до темно-коричневого цвета | | | |
| Тип загустителя | - | комплексное кальциевое мыло | | | |
| Базовое масло | - | минеральное | | | |
| Диапазон рабочих температур, °С | - | от -30 до +100 | от -30 до +110 | от -30 до +120 | от -30 до +130 |
| Температура каплепадения, более °С | ГОСТ 6793 | 140 | 160 | 180 | 160 |
| Классификация смазки | DIN 51825 | K00N-30 | K00/0N-30 | K1N-30 | K2N-30 |
| Класс консистенции NLGI | DIN 51818 | 00 | 00/0 | 1 | 2 |
| Пенетрация при 25 °С с перемешиванием, мм·10 ⁻¹ | ГОСТ 5346 | 395 | 360 | 335 | 285 |
| Вязкость эффективная при 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 С ⁻¹ , Па·с | ГОСТ 7163 | 96 | 100 | 75 | 96 |
| Коллоидная стабильность, % выделенного масла | ГОСТ 7142 | 11 | 6,5 | 5 | 4,5 |
| Коррозионное воздействие на металлы | ГОСТ 9.080 | выдерживает | | | |

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «Завод смазочных материалов «Девон».